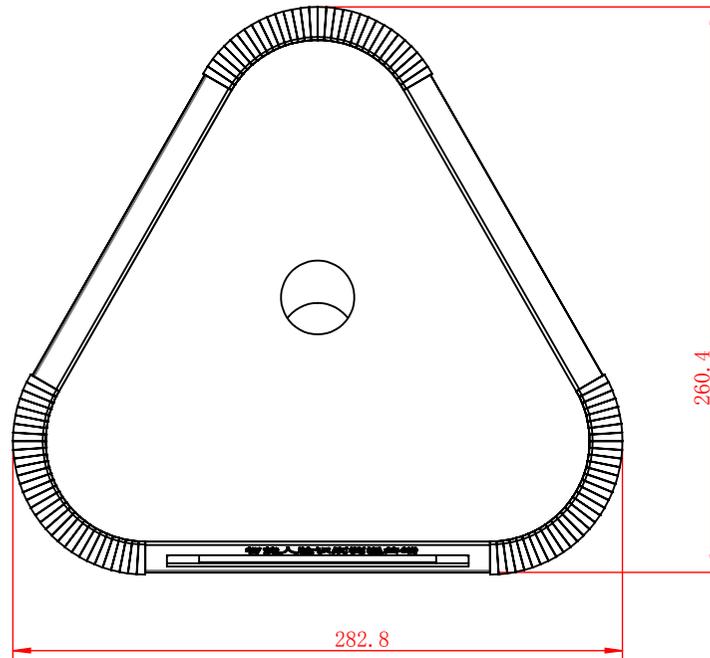
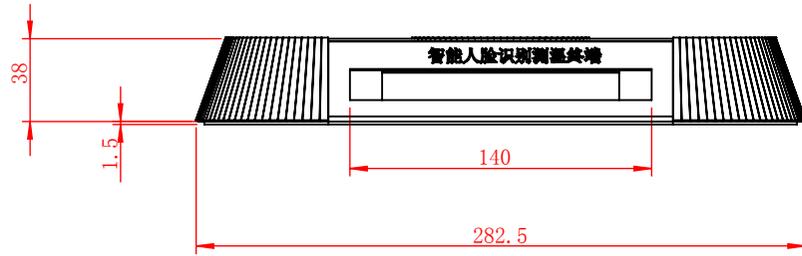
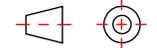


1	2	3	4	5	6		
激光:	冲压:	翻边&攻牙:	折弯:	压铆:	种焊:	焊接:	打磨:
数量:	数量:	数量:	数量:	数量:	数量:	数量:	数量:



技术要求:
 1. 锐角倒钝, 去除毛刺飞边。
 2. 零件加工表面洁净, 不应有划痕、擦伤等表面缺陷。
 3. 未注形状公差应符合GB/T 1804-f的要求。

				图号: 桌面靠勤机			
标记	处数	更改文件号	签字	日期	材料	厚度	表面处理
设计	林少群	客户			冷板	Dmm	
校对		审定			图样标记:  数量: 15.15kg 比例: 1:3.5		
审核							
工艺		日期	2020/3/6	星期五	第 页	共 页	